

Haftgrund

Voranstrich | Straßenbau | Haftvermittler | Heißvergussmassen | Fugenbänder



Kurzinfos

- schnelltrocknend
- lösemittelhaltig
- kunststoffmodifizierter Voranstrich
- zur Untergrundbehandlung im Straßen- und Brückenbau
- streich- und spritzfähig

Verbrauch

- je nach Rauheit und Saugfähigkeit des Untergrundes ca. 0,2 l/m²

Lagerhinweis



- vor direkter Sonneneinstrahlung und Wärmeeinwirkung schützen!
- von Zündquellen fernhalten!
- im original verschlossenen Gebinde 24 Monate lagerfähig

Systemprodukte

Ergänzungs-/ Folgeprodukte

- BORNIT® Haftgrund Fix
- BORNIT® BORNithene Plus
- BORNIT® Heißvergussmasse NI
- BORNIT® Heißvergussmasse TL
- BORNIT® Schienenvergussmasse
- BORNIT® Pflastervergussmasse
- BORNIT® BituFug 2K
- BORNIT® Riss-Tape
- BORNIT® Fugenband
- BORNIT® Fugenband KSK
- BORNIT® Fugenband 7 KSK
- BORNIT® Dreiecksband
- BORNIT® Trapezband

Inhalt	Artikel-Nr.	EAN-Code	Farbton	ausreichend für:
10 ltr. / Kanister 30 Kanister (300 ltr.) / Einwegpalette	6800000431	4 017228 00700 7	transparent	ca. 50 m ²
30 ltr. / Kanister 12 Kanister (360 ltr.) / Einwegpalette	6800000429	4 017228 00701 4	transparent	ca. 150 m ²



Anwendungsgebiete

Zur Gewährleistung und Verbesserung der Haftung von BORNIT®-Heißvergussmasse TL, BORNIT®-Heißvergussmasse, NI BORNIT®-Schienenvergussmasse und BORNIT®-Fugenband. Der Voranstrich wird zur Vorbehandlung der Fugenflanken eingesetzt und ist für eine optimale Haftung des Vergussstoffes unerlässlich.

BORNIT®-Haftgrund wird auch als Voranstrich für BORNIT®-BORNithene Plus verwendet.

Produktdaten in Kurzform

Produktart	Voranstrich
Basis	Polymer-Haftgrund
Dichte bei +20 °C	ca. 0,85 g/cm ³
Auftragen mit	Pinself, Quast, Spritzgerät (airless)
Farbe(n)	farblos
Konsistenz	streich- und spritzfähig
Verarbeitungstemperatur (Umgebung und Untergrund)	> +5 °C bis max. +35 °C
Durchhärtungszeit	<30 Minuten
Lagerung	vor direkter Sonneneinstrahlung und Wärmeeinwirkung schützen! von Zündquellen fernhalten!
Lagerdauer	im original verschlossenen Gebinde 24 Monate lagerfähig
Gefahrenklasse nach ADR	entzündbare Flüssigkeiten (Flam. Liq. 2)
Gem. BetrSichV	entzündlich
Reinigung	BORNIT®-Bitumenreiniger
Filmbildende Bestandteile	ca. 40 %
Siedebeginn und Siedebereich	+60 - +110 °C
Flammpunkt	-7 °C

Art und Eigenschaften

BORNIT®-Haftgrund ist ein schnelltrocknender, gelöster, polymere Kunststoffe enthaltender Voranstrich. Er ist im Streich- und Spritzverfahren kalt zu verarbeiten.

Qualität gemäß ZTV Fug-StB 15 und geprüft nach TL Fug-StB 15 sowie Schweizer Norm (SNV).

Vorteile

- einfachste Handhabung da gebrauchsfertig eingestellt
- universal einsetzbar daher Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten
- gute Hafteigenschaften
- schnelltrocknend, lösemittelhaltig
- wirtschaftlich und kostensenkend da geringer Geräte-, Material- und Arbeitsaufwand

Untergrund

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein.

Verarbeitung

Der Haftgrund ist bei Normaltemperatur im Streich- oder Spritzverfahren zu verarbeiten. Die Verarbeitungstemperatur (Umgebungs- und Untergrundtemperatur) soll nicht unter +5 °C und nicht über +35 °C liegen.

Verbrauch

je nach Rauheit und Saugfähigkeit des Untergrundes ca. 0,2 l/m²

Gesundheits-, Arbeits-, Brandschutz

Informationen zum Umgang, zur Sicherheit und der Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Empfohlene, persönliche Schutzausrüstung



Entsorgungshinweis

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können nach AVV-ASN: 080111 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten).

CE Kennzeichnung



BORNIT-Werk Aschenborn GmbH
Reichenbacher Straße 117
D-08056 Zwickau

2015

6800000429/2015

DIN EN 14188-4:2009
Voranstrich auf Harzbasis für heiß
verarbeitbare Fugenmassen, Typ PRH

Homogenität	bestanden
Dichte	0,8 – 0,9 g/cm ³
Viskosität	40 ± 5 s
Alkalibeständigkeit	bestanden
Verdunstungsverhalten der flüchtigen Bestandteile	>= 70 %
-60 min	>= 75 %
-90 min	
Feststoffanteil	30 ± 5%
Flammpunkt	< 0 °C
Erweichungspunkt der Feststoffe	NPD

Erste Hilfe UFI-Code: QN10-S0VM-P00S-DWA8

SDB Giftinformationszentrum , 24h: +49-361-730730

ERFURT - Giftnotruf Erfurt, Gemeinsames

Giftinformationszentrum der Länder Mecklenburg-Vorpommern, Sachsen, Sachsen-Anhalt und Thüringen, ggiz@ggiz-erfurt.de; www.ggiz-erfurt.de

- Was: möglichst genaue Bezeichnung der Substanz bzw. des Produkts, etc.
- Wie viel: möglichst genaue Mengenangabe
- Wer: Alter, Gewicht, Geschlecht und Zustand der betroffenen Person(en)
- Wann: Zeitpunkt des Geschehens
- Wo: Ort des Geschehens
- Wie: Verschlucken, Einatmen, Hautkontakt etc.
- Warum: versehentlich oder absichtlich

Nationale benannte Stellen - Giftnotrufzentralen - ECHA (europa.eu)

Harmonisierte Meldung an Giftinformationszentren gemäß Anhang VIII der CLP-Verordnung

Anmerkung

Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren technischen Informationen über das Produkt. Diese gelten somit nicht mehr. Die Angaben sind nach dem neuesten Stand der Anwendungstechnik zusammengestellt. Bitte beachten Sie jedoch, dass je nach Zustand des Bauobjekts Abweichungen von der im Merkblatt vorgeschlagenen Arbeitsweise erforderlich werden können. Sofern einzelvertraglich nichts anderes vereinbart ist, sind alle im Merkblatt enthaltenen Informationen unverbindlich und stellen damit keine vereinbarte Produktbeschaffenheit dar. Änderungen, der in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen, behalten wir uns jederzeit vor. Wir empfehlen Ihnen, sich über etwaige Änderungen auf unserer Internetseite www.bornit.de zu informieren.