

BORNIT®-Heißvergussmasse TL

Nr. 1139-1140/2013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

DIN EN 14188-1:2004: Typ N2

2. Verwendungszweck:

Heiß verarbeitbare Bitumen-Fugenmasse für Fugen im Straßenbau, Flugplätzen, Beton- und Asphaltflächen (Typ N2)

3. Hersteller:

BORNIT-Werk Aschenborn GmbH
Reichenbacher Straße 117
08056 Zwickau

4. Bevollmächtigter:

nicht relevant

5. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 4

6. Harmonisierten Norm:

DIN EN 14188-1:2004, System 4
Prüfbericht 2006-4-1393/1

7. Europäisches Bewertungsdokument/ Europäische Technische Bewertung:

nicht relevant

8. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Haft- und Dehnvermögen bei -20 °C	bestanden	DIN EN 14188-1:2004
Haftvermögen bei 0 °C	bestanden	
Wasserundurchlässigkeit Haft und Dehnvermögen bei -20 °C Haftvermögen bei 0 °C	keine Adhäsions- oder Kohäsionsbrüche	
Kugel-Penetration und elastisches Rückstellvermögen	≤ 60 %	
Konus-Penetration	40 – 100 mm ⁻¹	
Wärmebeständigkeit Konus-Penetration Kugel-Penetration und elastisches Rückstellvermögen	40 – 100 mm ⁻¹ ≤ 60 %	

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Fließlänge	≤ 3 mm	DIN EN 14188-1:2004
Beständigkeit gegen Treibstofflagerung	NPD	
Verträglichkeit mit Asphalten	keine Adhäsionsbrüche und keine Ölexudation	

9. Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hinweis: Auf der Online-Version der Leistungserklärung sind die Originalunterschriften aus Sicherheitsgründen nicht sichtbar. Die Leistungserklärung mit Originalunterschriften können Sie jedoch direkt bei uns anfordern.

F. Metzner
Geschäftsführer

H. Modes
Laborleiter

Zwickau, den 20.06.2013