

BORNIT®-Haftgrund

Nr. 6800000429/2015

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

EN 14188-4:2009, Voranstrich auf Harzbasis, Typ PRH
Voranstrich für Fugeneinlagen und Fugenmassen

2. Verwendungszweck:

Voranstrich auf Harzbasis für heiß verarbeitbare Fugenmassen, Typ PRH

3. Hersteller:

BORNIT-Werk Aschenborn GmbH
Reichenbacher Straße 117
08056 Zwickau

4. Bevollmächtigter:

nicht relevant

5. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

6. Harmonisierten Norm:

EN 14188-4 : 2009

Notifizierte Stelle: Institut für Prüfung und Zertifizierung, AG
76302 Zlin, Tschechische Republik, Kennnummer: 1023

7. Europäisches Bewertungsdokument/ Europäische Technische Bewertung:

nicht relevant

8. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Technische Spezifikation
Homogenität	bestanden	DIN EN 14188-4 : 2009
Dichte	0,8 – 0,9 g/cm ³	
Viskosität	40 ± 5 s	
Alkalibeständigkeit	bestanden	

Wesentliche Merkmale	Leistung	Technische Spezifikation
Verdunstungsverhalten der flüchtigen Bestandteile - 60 min - 90 min	≥ 70 % ≥ 75 %	DIN EN 14188-4 : 2009
Feststoffanteil	30 ± 5%	
Flammpunkt	< 0 °C	
Erweichungspunkt der Feststoffe	NPD	

9. Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hinweis: Auf der Online-Version der Leistungserklärung sind die Originalunterschriften aus Sicherheitsgründen nicht sichtbar. Die Leistungserklärung mit Originalunterschriften können Sie jedoch direkt bei uns anfordern.

F. Metzner
Geschäftsführer

H. Modes
Laborleiter

Zwickau, den 09.11.2015