



Produkt enthält Kältemittel R407C mit fluorierten Treibhausgasen.
Kältemittel R407C / 0,60 kg / CO₂-Äquivalent 1,0644 t / GWP 1774.
System hermetisch geschlossen.



Produkt enthält Kältemittel R407C mit fluorierten Treibhausgasen.
Kältemittel R407C / 0,78 kg / CO₂-Äquivalent 1,4192 t / GWP 1774.
System hermetisch geschlossen.



Produkt enthält Kältemittel R407C mit fluorierten Treibhausgasen.
Kältemittel R407C / 1,35 kg / CO₂-Äquivalent 2,3949 t / GWP 1774.
System hermetisch geschlossen.

ALE 600 N
ALE 800 N
ALE 1200 N

**Leistungsstark sowie
zuverlässig trocknen
und entfeuchten**



leiser Entfeuchtungsbetrieb

hygroskopisch gesteuert

Rollkolbenkompressor

FCKW freies Kühlmittel R407C

leichter Standortwechsel





Die Luftentfeuchter sind ideal zum Trocknen feuchter Wände, nach Wasserschäden oder zum Reduzieren der Luftfeuchtigkeit in geschlossenen Räumen.

Ausstattung:

- Die Luftentfeuchter haben ein digitales Bedienfeld, über das der gewünschte Luftfeuchtigkeitswert programmiert wird. Zusätzlich werden die Betriebsstunden und die aktuelle Luftfeuchtigkeit angezeigt.
- Die Luftentfeuchter sind serienmäßig mit einem Hygrostaten ausgestattet, der den Feuchtegehalt der Luft misst und mit dem eingegebenen Sollwert vergleicht.
- Die eingebaute Abtauautomatik ermöglicht einen Entfeuchterbetrieb bis zu einer Temperatur von +5°C.
- FCKW freies Kühlmittel R410A / R407C
- Mit integrierter Abschaltautomatik, die das Gerät ausschaltet, wenn der Wasserauffangbehälter voll ist.
- Bei hoher Luftfeuchtigkeit können die Luftentfeuchter im Dauerbetrieb betrieben werden - somit entfällt die regelmäßige Entleerung des Wasserauffangbehälters.
- Bei allen Geräten kann der Luftfilter einfach ausgebaut und gereinigt werden.
- Durch die Kabelhalterung wird das Kabel platzsparend und sicher verstaut.
- Durch den robusten Handgriff und die großen Transporträder ist ein schneller Standortwechsel möglich.



Luftentfeuchter	ALE 600 N	ALE 800 N	ALE 1200 N
Artikel-Nr.	303995	303996	303997
Wechselstrommotor	230 V~ 50 Hz	230 V~ 50 Hz	230 V~ 50 Hz
Aufnahmeleistung P ₁	1000 W	1200 W	1600 W
Arbeitsbereich relative Feuchte	30 - 90 %	30 - 90 %	30 - 90 %
Arbeitsbereich Temperatur	5 - 32 °C	5 - 32 °C	5 - 32 °C
Luftleistung	680 m ³ / h	680 m ³ / h	1100 m ³ / h
Entfeuchtungsleistung max. (30°C / 80% RH)	60 L / 24 h	80 L / 24 h	115 L / 24 h
Raumfläche	60 - 80 m ²	100 - 120 m ²	120 - 150 m ²
Raumvolumen (bei einer Deckenhöhe von 2,5 m)	150 - 200 m ³	250 - 300 m ³	300 - 375 m ³
Inhalt Wassertank max.	5,8 L	5,8 L	17,5 L
Kühlmittel (FCKW-frei)	R410A	R410A	R407C
Schutzklasse	IP X0	IP X0	IP X0
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz L _{PA}	51,4 dB (A)	52,8 dB (A)	55,6 dB (A)
Garantierter Schalleistungspegel L _{WA}	70 dB (A)	70 dB (A)	77 dB (A)
Gewicht	ca. 51,5 kg	ca. 53,5 kg	ca. 62,0 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

ATIKA GmbH

Josef-Drexler-Str. 8, D-89331 Burgau • Telefon +49 (0) 82 22 / 41 47 08-0 • Telefax +49 (0) 82 22 / 41 47 08-10

E-mail: info@atika.de • Internet: www.atika.de