INSPEKTIONSKAMERA



Produktstärken:

- 90cm Schwanenhals: zur Überprüfung von kleinen Hohlräumen, Rohren oder schwer zugänglichen Stellen
- 8mm Kamerakopf: für vereinfachten Zugang auch an schwer zugänglichen Stellen
- LCD Farbdisplay: beleuchtet mit 4 LEDs regelbar in 8 Stufen für max. Kontrast und einer Größe von 2.3” (5.8cm) / 640x480 Pixels
- Video-Ausgang
- Rotierendes Display: Anzeige um 180° schwenkbar
- IP67 Klassifizierung: staubdicht und Schutz gegen zeitweiliges Untertauchen in Wasser

Lieferumfang:

- 4 x AA (1,5V)
- Videokabel mit Cinch Stecker
- aufsteckbarer Minispiegel
- Magnet und Doppel
- Einzelhaken

Bezeichnung	Packmaß	Bruttogewicht	EAN
Inspektionskamera	32 x 6.5 x 20.5 cm	1.066 kg	3253560773632

STANLEY®