

Enke Betoncoat Beschichtung EP

Produktbeschreibung

Kurzbeschreibung	Enke Betoncoat Beschichtung EP ist eine lösemittelfreie, selbstverlaufende, vorformulierte, pigmentierte und geruchsarme 2 K Epoxidharzbeschichtung, die vor der Verarbeitung mit trockenem Quarzsand der Körnung 0,1 – 0,3 im Verhältnis 1:0,7 gefüllt wird.																					
Eigenschaften	Farbige Verlaufsbeschichtung mit ausgezeichneter Haftung zu den verschiedensten bauseits vorkommenden Untergründen auf. Der Untergrund muss aufgrund der nahezu dampfdichten Eigenschaften des EP- Systems vor der Beschichtung trocken sein. Die Restfeuchte darf hierbei maximal 3 Gew.-% betragen. Ferner ist zu beachten, dass bei von unten aufsteigender Feuchtigkeit ggf. mit einer Blasenbildung zu rechnen ist.																					
Verwendungszweck	Herstellung farbiger, dauerhafter und strapazierfähiger Beschichtung für verschleißfeste Böden im Innenbereich. Es können Untergründe aus Zementestrich, Beton, sonstige mineralisch gebundene Untergründe sowie ggf. auch Gussasphalt beschichtet werden (für Gussasphalt empfehlen wir Grundierung 1 K als Haftgrund).																					
Technische Daten	<table><tr><td>Lieferform Komp. A</td><td>: flüssig</td><td></td></tr><tr><td>Lieferform Komp. B</td><td>: dünnflüssig</td><td></td></tr><tr><td>Mischungsverhältnis</td><td>: 100 GT [A] + 18 GT [B]</td><td></td></tr><tr><td>Viskosität (A + B)</td><td>: ca. 1850 mPa·s</td><td>bei 20°C</td></tr><tr><td>Dichte (A + B)</td><td>: ca. 1,6 g/cm³</td><td>bei 20°C</td></tr><tr><td>Verarbeitungszeit</td><td>: ca. 30 Minuten</td><td>bei 20°C</td></tr><tr><td>Shore-Härte D</td><td>: ca. 80</td><td></td></tr></table>	Lieferform Komp. A	: flüssig		Lieferform Komp. B	: dünnflüssig		Mischungsverhältnis	: 100 GT [A] + 18 GT [B]		Viskosität (A + B)	: ca. 1850 mPa·s	bei 20°C	Dichte (A + B)	: ca. 1,6 g/cm ³	bei 20°C	Verarbeitungszeit	: ca. 30 Minuten	bei 20°C	Shore-Härte D	: ca. 80	
Lieferform Komp. A	: flüssig																					
Lieferform Komp. B	: dünnflüssig																					
Mischungsverhältnis	: 100 GT [A] + 18 GT [B]																					
Viskosität (A + B)	: ca. 1850 mPa·s	bei 20°C																				
Dichte (A + B)	: ca. 1,6 g/cm ³	bei 20°C																				
Verarbeitungszeit	: ca. 30 Minuten	bei 20°C																				
Shore-Härte D	: ca. 80																					
Auftrag	Zahnpachtel, Glättkelle oder Rakel																					
Verbrauch	ca. 2,5 kg/m ² * *1:0,7 mit Quarzsand 0,1-0,3 mm gefüllt																					
Lieferform	Komponente A : 25,5 kg – Einweg - Gebinde Komponente B : 4,5 kg – Einweg - Gebinde																					
Lagerung	siehe Sicherheitsdatenblatt																					
Lagerstabilität	In ungeöffneten Originalgebinden bei max. + 25°C mind. 6 Monate																					

Enke Betoncoat Beschichtung EP

Produktbeschreibung

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unserem derzeitigen technischen Kenntnisstand sowie unseren Erfahrungen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Die Vielfalt möglicher Einflüsse auf die Verarbeitung und Anwendung befreien den Verarbeiter nicht davon, sich durch eigene Prüfungen und Versuche über die korrekte Anwendung unserer Produkte Gewissheit zu verschaffen. Bei der Sanierung von unbekanntem oder ungewöhnlichen Untergründen sollte unbedingt eine vorherige Rücksprache mit dem Werk erfolgen. Da eine korrekte und fachgerechte Verarbeitung unserer Produkte nicht der Herstellerkontrolle unterliegt, kann nur für einwandfreies Material Gewähr geleistet werden. Schäden, die durch Verarbeitungsmängel, falsche Materialauswahl oder unzureichende Untergrundvorbereitung entstehen, sind in jedem Fall von unserer Gewährleistung ausgeschlossen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte Dritter sowie bestehende gesetzliche Vorschriften und Bestimmungen sind vom Verarbeiter in eigener Verantwortung zu beachten. Eventuelle mündliche Angaben unserer Mitarbeiter, die inhaltlich der vorliegenden Druckschrift widersprechen, sind ohne eine ausdrückliche schriftliche Bestätigung des ENKE – WERKES wirkungslos. Werden diese Bedingungen nicht beachtet, so erlischt unsere Materialgewährleistung.

Anwendungen, die sich außerhalb der Empfehlungen dieser Druckschrift ergeben sollten, befinden sich ohne vorherige Rücksprache mit dem Werk in eigener Verantwortung des Verarbeiters. Eventuell daraus resultierende Schäden sind in solchen Fällen von unserer Gewährleistung ausgeschlossen.

Mit dieser Produktbeschreibung verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Hinweise zur Entsorgung: Die Gebinde müssen zur geordneten Entsorgung direkt nach der letzten Produktentnahme tropffrei bzw. spachtelrein nachentleert werden. Restentleerte Blechverpackungen können dem Kreislauf Blechverpackungen Stahl (KBS) zugeführt werden. Annahmestellen weist die Firma ENKE als Zeichennutzungsnehmer nach oder finden sich im Internet unter: www.kbs-recycling.de Nicht ausgehärtete Anhaftungen und größere Produktreste in Blechgebinden sind vom Verarbeiter kostenpflichtig unter dem AVV-Schlüssel 080113 zu entsorgen.

Düsseldorf, Oktober 2015

PB BC BsEP 2

ENKE-WERK Johannes Enke GmbH & Co.KG, Hamburger Str.16, 40221 Düsseldorf, Tel.: 0211/304074,Fax: 0211/ 393718

e-mail: info@enke-werk.de

Internet: www.enke-werk.de