

Pflastervergussmasse

Bitumen | Straßenbau | Vergussmasse | Fugenmassen | Vergussstoff



Kurzinfos

- gute Bewegungsaufnahme
- gutes Haftungsvermögen an den Fugenflanken
- unempfindlich gegenüber Wasser und Tausalzen

Verbrauch

- ca. 1,5 kg/l Fugeninhalt

Lagerhinweis



- vor direkter Sonneneinstrahlung und Nässe schützen
- im originalen Karton 24 Monate lagerfähig

Systemprodukte

Grundierung

- BORNIT® Haftgrund
- BORNIT® Haftgrund Fix

Reinigung

- BORNIT® MultiClean
- BORNIT® MultiClean Fix
- BORNIT® Bitumenreiniger

Ergänzungs-/ Folgeprodukte

- BORNIT® Vergusskocher
- BORNIT® Vergusskanne
- BORNIT® Vergusswürfelzange
- BORNIT® Heißluftlanze

Inhalt

Artikel-Nr.

EAN-Code

Farbton

ausreichend für:

15 kg / Karton
64 Karton (960 kg) / Europalette

6800000422

4 017228 00702 1

schwarz

ca. 10,0 Liter Fugeninhalt

30 kg / Karton
36 Karton (1080 kg) / Europalette

6800000421

4 017228 00703 8

schwarz

ca. 20,0 Liter Fugeninhalt



Anwendungsgebiete

BORNIT®-Pflastervergussmasse dient zum Abdichten und Verschließen von Fugen für alle Arten von Straßenpflastern. BORNIT®-Pflastervergussmasse kann auch zum Abdichten von gering belasteten Fugen in Bauwerken aus Beton, Mauerwerk und Stahlbeton verwendet werden.

Produktdaten in Kurzform

Produktart
Basis
Dichte bei +20 °C
Auftragen mit
Farbe(n)
Konsistenz
Erweichungspunkt nach RuK
Lagerung
Lagerdauer
Gesundheitsschädliche Stoffe im Sinne der Arbeitsstoffverordnung
Gefahrenklasse nach ADR
Reinigung

Flammpunkt
Aufschmelztemperatur
Oberflächentemperatur Fuge
Entmischungsneigung
Formbeständigkeit in der Wärme (Kugelfall bei 120 cm, 0 °C)
Formbeständigkeit in der Wärme
Verarbeitungstemperatur

bituminöse Pflasterfugenmasse
Bitumen
ca. 1,50 g/cm³
mit Vergusskanne
schwarz
nach Erhitzen gießfähig
mind. +75 °C
vor direkter Sonneneinstrahlung und Nässe schützen
im originalen Karton 24 Monate lagerfähig
keine

keine
BORNIT®-MultiClean Fix, BORNIT®-MultiClean oder
BORNIT®-Bitumenreiniger
> +200 °C
max. +180 °C
mind. 0 °C
< 3 Gew. %
3 von 4

< 10
ca. +150 °C

Art und Eigenschaften

BORNIT®-Pflastervergussmasse ist ein Vergussstoff auf Bitumenbasis mit mineralischen Füllstoffen. Die Pflasterfugenmasse ist eine aufschmelzbare und heiß zu verarbeitende Vergussmasse. Sie entspricht den Qualitätsanforderungen gemäß ZTV Fug-StB 15.

Vorteile

- gute Bewegungsaufnahme
- gutes Haftungsvermögen an den Fugenflanken
- unempfindlich gegenüber Wasser und Tausalzen

Untergrund

Die Fugen müssen trocken und sauber sein. Reste von Öl und Fett sowie lose Bestandteile sind zu entfernen. Die Fugen sind mit Druckluft sauber auszublasen.

Verarbeitung

Vor dem Vergießen sind die Fugenflanken unbedingt mit BORNIT-Haftgrund zu behandeln. Vor Beginn des Vergießens muss der Voranstrich getrocknet sein (Fingerprobe). Zuerst das Gebinde von der Vergussmasse abschälen. Dann die BORNIT®-Pflastervergussmasse in einem mit Rührwerk, thermostat-gesteuerten Brenner und Thermometer ausgerüsteten Schmelzkessel langsam auf die Verarbeitungstemperatur erhitzen. Dabei ist die maximale Aufschmelztemperatur von +180 °C unbedingt einzuhalten und die Masse durch das Rührwerk in Bewegung zu halten, um örtliche Überhitzungen und Absetzungen zu vermeiden. Nur den voraussichtlichen Tagesbedarf aufschmelzen, da sich durch mehrfaches Aufschmelzen die Materialeigenschaften verändern können. Die Vergussarbeiten mit geeigneten Geräten ausführen (z.B. schmale Vergusskannen mit langgezogenem Ausguss etc.) Bei einsetzenden Regen ist das Vergießen einzustellen!

Da nach Erkalten bei allen Vergussmassen eine Volumenminderung eintritt, sollte das Vergießen in zwei Arbeitsgängen erfolgen. Der Nachguss ist dabei unmittelbar nach Erkalten des ersten Vergusses auf die noch glänzend saubere Oberfläche aufzutragen. Dabei darf die Verarbeitungstemperatur nicht unterschritten werden, um eine homogene Verschmelzung zu gewährleisten.

BORNIT®-Pflastervergussmasse ist so zu vergießen, dass sich eine wannenförmige Vertiefung von mindestens 1 mm bis höchsten 6 mm (bei abgefasten Fugenkanten) unterhalb der Pflasteroberfläche bildet. Überstand bzw. Überverguss ist zu vermeiden.

Verbrauch

ca. 1,5 kg/l Fugeneinhalt

Der Verbrauch von BORNIT®-Haftgrund beträgt ca. 4% der Vergussmassenmenge.

Gesundheits-, Arbeits-, Brandschutz

Für einen sicheren Umgang mit dem Produkt sind vor dem Kauf bzw. Gebrauch vorrangig die online zur Verfügung gestellten physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Angaben, die Informationen aus dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt sowie ergänzend die Etiketteninformationen zu lesen und zu befolgen! Die gültigen Vorschriften, Verordnungen und Gesetze sind einzuhalten.

In Zweifelsfällen ist eine Rücksprache mit der BORNIT®-Anwendungstechnik bzw. der BORNIT®-Service-Hotline unter +49 375 2795 123 vorzunehmen.

Gefahrenhinweise

UN-Nummer

Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

Empfohlene, persönliche
Schutzausrüstung:



Entsorgungshinweis

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können nach AVV-ASN: 170302 (Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 170301 fallen) entsorgt werden.

Anmerkung

Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren technischen Informationen über das Produkt. Diese gelten somit nicht mehr. Die Angaben sind nach dem neuesten Stand der Anwendungstechnik zusammengestellt. Bitte beachten Sie jedoch, dass je nach Zustand des Bauobjekts Abweichungen von der im Merkblatt vorgeschlagenen Arbeitsweise erforderlich werden können. Sofern einzelvertraglich nichts anderes vereinbart ist, sind alle im Merkblatt enthaltenen Informationen unverbindlich und stellen damit keine vereinbarte Produktbeschaffenheit dar. Änderungen, der in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen, behalten wir uns jederzeit vor. Wir empfehlen Ihnen, sich über etwaige Änderungen auf unserer Internetseite www.bornit.de zu informieren.

Die Produktdarstellungen sind als Beispiele zu verstehen. Ein rechtsverbindlicher Anspruch wird ausgeschlossen. Änderungen im Aussehen behalten wir uns vor.

Unsere Verpackungen entsprechen den einschlägigen gesetzlichen Anforderungen sowie der Verordnung (EU) 2025/40 über Verpackungen und Verpackungsabfälle (PPWR). Die technische Dokumentation gemäß Anhang VII wird vorgehalten und kann auf Anfrage per E-Mail an info@bornit.de bereitgestellt werden.