

Nahtflex®

Bitumen | Straßenbau | Nahtkleber | Trag-, Binder-, und Deckschichten | Nahtbereich | Asphaltflächen



Kurzinfos

- Auftrag der nach geltender ZTV Asphalt-StB vorgeschriebenen Materialmenge in einem Arbeitsgang (standfest bis 4 mm Schichtdicke)
- hochflexibel, elastisch und gute Klebewirkung auch auf leicht feuchten Untergründen
- kostengünstig und zeitsparend maschinell verarbeitbar
- mit BORNIT®-Flexomat 3.1 + Nahtmodul oder Randmodul ist der Auftrag des Materials schnell und sauber möglich

Verbrauch

- ca. 0,052 ltr./lfm je cm Schichtdicke
- gemäß geltender ZTV Asphalt StB beträgt die geforderte Materialmenge für die Nahtbehandlung mind. 50 g pro cm Asphalt-schichtdicke je laufendem Meter Nahtflanke

Lagerhinweis



- nicht unter +2 °C
- im originalverschlossenen Gebinde 12 Monate lagerfähig

Systemprodukte

Reinigung

- BORNIT® MultiClean
- BORNIT® MultiClean Fix
- BORNIT® Bitumenreiniger

Ergänzungs-/ Folgeprodukte

- BORNIT® Flexomat 3.1
- BORNIT® Rand-Modul
- BORNIT® Naht-Modul

Inhalt

25 l / Hobbock
18 Hobbock (450 l) / Europalette

Artikel-Nr.

6900002530

EAN-Code

4 017228 00339 9

Farbton

schwarz

ausreichend für:

ca. 120 m bei 4 cm Deckschicht



Anwendungsgebiete

BORNIT®-Nahtflex® dient zur Herstellung von flexiblen und dauerhaften Nähten beim bahnenweisen Einbau von Asphaltmischgut (sowohl „heiß an kalt“ als auch „heiß an warm“) sowie für Nähte von Asphaltflächen an Baustoffen mit unregelmäßigen Oberflächen (Fräskanten). Haupteinsatzgebiete sind die maschinelle Vorbehandlung der Mittelnahthflanken beim Einbau von Heißmischgut.

Für geschnittene Asphaltkanten wird der Einsatz von BORNIT®-Fugenband empfohlen!

Produktdaten in Kurzform

Produktart
Basis
Dichte bei +20 °C
Lösemittel
Auftragen mit

Farbe(n)
Konsistenz
Verarbeitungstemperatur (Umgebung
und Untergrund)
pH-Wert
Lagerung
Lagerdauer
GISCODE
GISCODE Link Komp. A

Gesundheitsschädliche Stoffe im Sinne
der Arbeitsstoffverordnung
Gefahrenklasse nach ADR
Reinigung

Siedebeginn und Siedebereich
Bruchdehnung (am freien Materialfilm)

kunststoffmodifizierte Bitumenmasse
Polymere, Bitumenemulsion
ca. 0,96 g/cm³
keine
Pinsel, Spachtel, BORNIT®-Flexomat 3.1 und Naht-Modul bzw.
Rand-Modul
schwarz
dickflüssig, thixotrop
nicht unter +2 °C

11,0 - 11,5
nicht unter +2 °C
im originalverschlossenen Gebinde 12 Monate lagerfähig
BBP10
<https://www.wingisonline.de/showbetrandoc.aspx?gisbaunr=4/00000018210/000009&docid=1995&lang=de>
keine

keine
im frischen Zustand mit Wasser, ausgehärtet mit
BORNIT®-MultiClean Fix, BORNIT®-MultiClean oder
BORNIT®-Bitumenreiniger
+100 °C
370 % (Prüfzeugnis MPA Dresden)

Art und Eigenschaften

BORNIT®-Nahtflex® ist eine polymervergütete, lösemittelfreie, standfeste Bitumenmasse. Durch den Einsatz von BORNIT®-Nahtflex® werden gemäß der geltender ZTV Asphalt StB hochflexible und dauerhafte Nahtverbindungen bei Fertigernähten im Asphalt-Straßenbau hergestellt. Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt und wird üblicherweise maschinell mit dem Verarbeitungsgerät BORNIT®-Flexomat 3.1 und Naht-Modul bzw. bei Trag- und Binderschichten mit Rand-Modul aufgetragen. Es können problemlos Schichtdicken bis 4 mm auch an vertikalen Nahtflanken aufgebracht werden.

Vorteile

- Auftrag der nach geltender ZTV Asphalt-StB vorgeschriebenen Materialmenge in einem Arbeitsgang (standfest bis 4 mm Schichtdicke)
- hochflexibel, elastisch und gute Klebewirkung auch auf leicht feuchten Untergründen
- kostengünstig und zeitsparend maschinell verarbeitbar
- mit BORNIT®-Flexomat 3.1 + Rand-Modul ist der Auftrag des Materials bei Trag- und Binderschichten vollflächig in einem Arbeitsgang möglich

Untergrund

Der Untergrund muss fest, sauber, öl-, fett- und eisfrei sein. Schnitt- und Frässtaub sind von der Nahtflanke zu entfernen. Das Produkt haftet auch auf leicht feuchten (nicht nassen!) Untergründen.

Verarbeitung

BORNIT®-Nahtflex® ist insbesondere für die maschinelle Verarbeitung konzipiert, kann aber auch mit anderen geeigneten Geräten sowie Pinsel oder Spachtel aufgetragen werden.

Das speziell entwickelte Verarbeitungsgerät BORNIT®-Flexomat 3.1 (Basisgerät) sowie die dazugehörigen Anbaumodule (Nahtmodul, Randmodul) ermöglichen einen schnellen und wirtschaftlichen Materialauftrag bei allen Nahtbereichen im Asphaltstraßenbau. Eine vollflächige Nahtbehandlung von ca. 1.000 m pro Stunde ist dadurch problemlos möglich.

Je nach Auftragsgeschwindigkeit (Vorschub) und Ventilstellung am Gerät kann die aufzubringende Materialschichtdicke variiert werden.

Technische Unterlagen über das vielseitige und handliche Gerätesystem BORNIT®-Flexomat 3.1 bitte separat anfordern!

Der Einbau des heißen Asphaltmischgutes sollte unmittelbar nach dem Auftrag von BORNIT®-Nahtflex® erfolgen. Die Nahtflanke sollte nach Applikation nicht mehr überfahren werden.

Verbrauch

ca. 0,052 ltr./lfm je cm Schichtdicke - gemäß geltender ZTV Asphalt StB beträgt die geforderte Materialmenge für die Nahtbehandlung mind. 50 g pro cm Asphaltschichtdicke je laufendem Meter Nahtflanke.

Das entspricht ca. 52 ml/lfm je cm Schichtdicke für BORNIT®-Nahtflex. Bei einer 4 cm Deckschicht reicht ein 25 Liter Eimer ca. 120 lfm.

Gesundheits-, Arbeits-, Brandschutz

Für einen sicheren Umgang mit dem Produkt sind vor dem Kauf bzw. Gebrauch vorrangig die online zur Verfügung gestellten physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Angaben, die Informationen aus dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt sowie ergänzend die Etiketteninformationen zu lesen und zu befolgen! Die gültigen Vorschriften, Verordnungen und Gesetze sind einzuhalten.

In Zweifelsfällen ist eine Rücksprache mit der BORNIT®-Anwendungstechnik bzw. der BORNIT®-Service-Hotline unter +49 375 2795 123 vorzunehmen.

Gefahrenhinweise

GISCODE BBP10

Gefahrbestimmende 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on

Komponenten zur

Etikettierung

EUH-Sätze EUH208: Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Empfohlene, persönliche
Schutzausrüstung:



SERVICE-HOTLINE +49 375 2795 123

Entsorgungshinweis

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können nach AVV-ASN: 080410 (Klebstoff- und Dichtmasseabfälle mit Ausnahme derjenigen, die unter 080409 fallen) entsorgt werden.

Anmerkung

Dieses Merkblatt ersetzt alle früheren technischen Informationen über das Produkt. Diese gelten somit nicht mehr. Die Angaben sind nach dem neuesten Stand der Anwendungstechnik zusammengestellt. Bitte beachten Sie jedoch, dass je nach Zustand des Bauobjekts Abweichungen von der im Merkblatt vorgeschlagenen Arbeitsweise erforderlich werden können. Sofern einzelvertraglich nichts anderes vereinbart ist, sind alle im Merkblatt enthaltenen Informationen unverbindlich und stellen damit keine vereinbarte Produktbeschaffenheit dar. Änderungen, der in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen, behalten wir uns jederzeit vor. Wir empfehlen Ihnen, sich über etwaige Änderungen auf unserer Internetseite www.bornit.de zu informieren.

Die Produktdarstellungen sind als Beispiele zu verstehen. Ein rechtsverbindlicher Anspruch wird ausgeschlossen. Änderungen im Aussehen behalten wir uns vor.

Unsere Verpackungen entsprechen den einschlägigen gesetzlichen Anforderungen sowie der Verordnung (EU) 2025/40 über Verpackungen und Verpackungsabfälle (PPWR). Die technische Dokumentation gemäß Anhang VII wird vorgehalten und kann auf Anfrage per E-Mail an info@bornit.de bereitgestellt werden.